

ПолимерПромКраска

Группа компаний по производству резиновых и полимерных красок и мастик

443035, г.Самара, ул. Мирная, дом 162, литера А

Web: www.polymerpromkraska.ru

E-mail: polymerpromkraska@yandex.ru

Тел.: 8-800-511-91-98,

8-909-930-34-98,

8-917-019-67-66,

8-967-238-77-76.

Грунтовка полиуретановая УретанМеталлАнтикор 1К

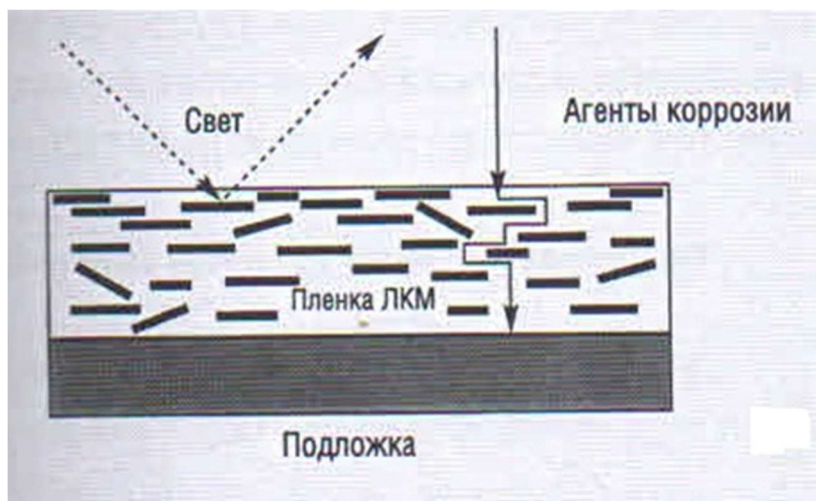
Грунтовка полиуретановая УретанМеталлАнтикор 1К – однокомпонентная полиуретановая грунтовка по металлу с полимеризацией краски от влаги окружающего воздуха и основания.

Грунтовка обладает хорошими прочностными характеристиками, повышенной износостойкостью, образует коррозозащищенную поверхность с отличной адгезией для дальнейшего нанесения полиуретановых и акриловых финишных покрытий (например эмалей УретанМеталлАнтикор 1К и 2К, Универсал Про 2К, ПолимерАкрил Металл Про).

Грунтовка УретанМеталлАнтикор 1К предназначена для наружных и внутренних работ для грунтования металлических поверхностей.

В составе грунтовки антикоррозийный комплекс ингибиторов коррозии на основе солей цинка и железной слюдки.

Железная слюдка – уникальный антикоррозийный железооксидный пигмент на основе разновидности природного минерала гематита с пластинчатой (слюдopodobной) формой частиц. Кроме того, что все оксиды железа обладают ярко выраженными антикоррозийными свойствами, железная слюдка уникальна среди них, тем, что при полимеризации краски в лакокрасочном покрытии пластинки железной слюдки всегда ориентированы параллельно окрашиваемой поверхности, образуя структурированные покрытия в виде мощной многослойной плитки с перекрытием одной плитки на другую очень долговечны и имеют отличные защитные свойства не только от коррозии, но и от ультрафиолетового излучения и озона.



Технические характеристики:

Основные свойства			
Состав	Полиуретановый преполимер, минеральные наполнители, антикоррозийный комплекс ингибиторов коррозии, добавки		
Цвет покрытия	По умолчанию: Серый. Цвет не нормируется.		
Содержание твердых веществ +/-2%	85%		
Плотность смеси компонентов (при + 20 °С), кг/л	1,5±0,1		
Время отверждения покрытия (при + 20 °С и относительной влажности воздуха 80 %)	4 часа при слое 50 мкм		
Адгезионная прочность	Не менее 2,5 Н/мм ²		
Удлинение до разрыва	Не более 0,1 %		
Внешний вид покрытия	Гладкое, полуглянцевое		
Прочность при растяжении	Не менее 10 МПа		
Прочность при сжатии	35 МПа		
Истираемость	10 кг песка на 1 мкм (по ГОСТ 20811-75)		
Расход на (один слой) Рекомендуемый общий расход (от одного до четырех слоев или по ТЗ заказчика)	0,25- 0,5 кг/м ² 0,5- 1,0 кг/м ²		
Химическая стойкость (тестирование в течение 30 дней при комнатной температуре) + хорошая, - плохая, +/- хорошая при непродолжительном контакте			
Вода, этиловый спирт (50%)	+	Фосфорная кислота (10%)	+
Бутиловый спирт, глицерин, бензин	+	Дизельное топливо, моторное масло	+
Муравьиная, молочная и уксусная кислоты (5%)	+	Хромовая кислота (10%), борная кислота (4%)	+
Водный раствор аммиака (5%), формальдегида(37%)	+	Толуол, ксилол, бензол	+
Раствор каустической соды (30%)	+	Ацетон, бутилацетат, четыреххлористый углерод	+

Подготовка поверхностей к покраске:

1. Поверхность металла должна быть очищена от рыхлой ржавчины, прокатной окалины, обезжирена ветошью с растворителем ацетон или ксилол. Поверхность должна быть сухой и обеспыленной.
2. Необходимо заматировать глянцевые поверхности.

Подготовка к использованию:

1. Грунтовка после вскрытия упаковки должна быть тщательно перемешана дрелью с насадкой-миксером не менее 5 минут. Нерастворимый осадок необходимо отфильтровать.
2. При необходимости грунтовку можно разбавлять (до 10%) ксилолом, сольвентом или бутилацетатом уретановой чистоты (полное отсутствие влаги).

Важно! После нанесения слоя полиуретанового ЛКМ рекомендуется нанесение следующего слоя полиуретанового ЛКМ сразу, как нанесенный слой перестанет липнуть к рукам (от 3 до 12 часов в зависимости от температуры и влажности окружающего воздуха).

Не рекомендуется нанесение следующего слоя позже 12 часов после нанесения предыдущего слоя, т.к. полиуретаны не любят наноситься на пересушенный предыдущий слой!

Внимание! По технологическим причинам при производстве полиуретанов вязкость продукта допускается на 20% ниже номинальной, что не влияет на качество конечного покрытия!

Способы нанесения:

1. Безвоздушными поршневыми компрессорами.
2. Кистями и валиками.
3. Воздушными распылителями с системой отделения конденсата.
4. Окунанием.

Количество слоев покрытия и расход: один слой от 100 до 200 грамм на кв метр.

Просушка 4 часа при температуре +20 С перед нанесением финишного покрытия

Наносить полиуретановую эмаль необходимо при температуре не ниже +5° и не выше +30° при относительной влажности от 40 до 80%.

Хранение: грунтовка должна храниться в сухом проветриваемом помещении.

Меры предосторожности общие для работы с лакокрасочными материалами:

1. Работать в хорошо проветриваемых помещениях.
2. Использовать спецодежду, средства индивидуальной защиты органов дыхания, зрения, кожных покровов.
3. Не допускать попадания краски в глаза и на кожу.
4. При попадании краски в глаза необходимо срочно их промыть большим количеством воды и немедленно обратиться к врачу.

Продукция пожароопасна! Хранить и использовать вдали от открытого огня!

Гарантийный срок годности: 12 месяцев.

Срок службы не менее 10 лет.